

Plastyczna Przeróbka Metali

Pula zagadnień na egzamin wstępny

1. Przeróbka plastyczna na gorąco, ciepło i zimno – definicje.
2. Definicja intensywności naprężenia i intensywności odkształcenia.
3. Definicja warunku plastyczności. Proszę wymienić i opisać znane warunki plastyczności.
4. Definicja plastyczności oraz naprężenia uplastyczniającego.
5. Wpływ czynników procesowych i materiałowych na plastyczność.
6. Klasyfikacja wyrobów walcowanych, podział procesów walcowania ze względu na rodzaj produktu.
7. Definicja i różnice pomiędzy kuciem swobodnym, półswobodnym i matrycowym.
8. Stopień przekucia jako główny parametr kucia swobodnego - definicja i znaczenia w kontekście jakości wyrobu gotowego.
9. Tarcie i jego rola w przeróbce plastycznej. Metody wyznaczania współczynnika tarcia.
10. Proces ciągnięcia – definicja i rodzaje procesów.
11. Procesy tłoczenia – definicja i rodzaje procesów.
12. Metody oceny tłoczności blach.
13. Wymień metody wytwarzania rur ze szwem i bez szwu.
14. Krzywa umocnienia oraz wykres jednoosiowego rozciągania.
15. Zjawiska mikrostrukturalne zachodzące podczas odkształcania metali i ich stopów na zimno i na gorąco